

# Jung

High Technology from Brazil

## Linha Laboratorial

FORNOS DE 1600°C E 1700°C

Desde  
1980  
Blumenau



LF0917



LF0917



LF0916



LF0916



Detalhe - LF0917



LF0917



Detalhe - LF0916

### Tecnologia e Segurança

Para atender às mais extremas necessidades laboratoriais foram desenvolvidos os fornos LF0916 e LF0917 que alcançam respectivamente 1600°C e 1700°C. O acesso à câmara de queima é feito através da base móvel acionada por botoeira no painel ou pedal, garantindo segurança na operação. Alguns processos que podem ser realizados: sinterização, testes com cerâmicas especiais, fusão de vidro e metais.

### Principais características:

- Resistências de carbeto de silício ou dissiliceto de molibdênio de alta durabilidade
- Baixo consumo de energia: proporcional à carga
- Isolamento térmico através de fibra cerâmica compactada
- Distribuição uniforme do calor
- Programador de tempo e temperatura para 63 rampas ou patamares interligáveis
- Módulo de potência tiristorizado
- Estrutura em chapas galvanizadas
- Base móvel acionada por botoeira
- Dispositivo de segurança
- Pintura eletrostática com tinta epóxi
- Assistência técnica permanente e confiável
- Garantia de 1 ano contra defeitos de montagem

### Opcionais:

- Alarme sonoro
- Base móvel acionada por pedal
- Controle de automação através de CLP
- Equipamento e software para relatórios de termopares
- Estrutura em aço inoxidável
- Programador horário para ligar e desligar em períodos pré-determinados
- Segundo programador e termopar
- Sensor e indicador de resistências queimadas

Jung

High Technology from Brazil

Fornos Jung Ltda.

Rua Bahia, 3465 - Salto  
CEP 89031-002 - BLUMENAU - SC  
Tel./Fax 55 (47) 3327-0000  
jung@jung.com.br  
www.jung.com.br

## LINHA LABORATORIAL

Complementando sua linha de equipamentos laboratoriais de aquecimento, a Fornos Jung® disponibiliza, além dos fornos de extra alta temperatura, os seguintes equipamentos: chapa aquecedora com superfície vitrocerâmica excepcionalmente resistente a corrosão; estufas até 400°C, para processos que exigem temperaturas brandas e homogeneidade; fornos mufla com diversas opções de tamanhos e temperaturas e fornos tubulares totalmente projetados para o processo do cliente.

## BASE MÓVEL

O forno é construído em duas seções principais: a parte inferior que acondiciona o sistema de acionamento da base móvel, e o painel de controle com todos os seus componentes elétricos. A parte superior acondiciona a câmara de aquecimento e as resistências.

O acesso para carga e descarga é feito através do sistema de base móvel com movimento vertical e acionamento elétrico através de botoeira no painel ou pedal. O curso da base é limitado por sensores que desligam o acionamento assim que esta atingir a posição desejada.

## ISOLAMENTO TÉRMICO

A tecnologia de isolamento térmico, incorporada aos fornos Jung®, faz com que a câmara chegue rapidamente à temperatura de operação com um consumo de energia extremamente baixo.

O aquecimento e resfriamento são acelerados devido ao uso

de fibra cerâmica compactada, isolante térmico de alta eficiência. A tecnologia desenvolvida pela Jung® atribui à fibra boa resistência mecânica, além de proporcionar equipamentos com dimensões reduzidas e excelente rendimento térmico. Este conjunto de características proporciona alta produtividade e retorno do investimento em curto prazo.

## ELEMENTOS DE AQUECIMENTO ESPECIAIS

Para os fornos de 1600°C os elementos de aquecimento são tubos de carbeto de silício que suportam a temperatura do forno e admitem carga de superfície elevada, resultando em alta capacidade de produção do forno aliada a longa vida útil. Já nos fornos de 1700°C as resistências são de dissiliceto de molibdênio, material fabricado na Suécia que possui alta resistência à oxidação em temperaturas elevadas. Suas características especiais garantem rápido aquecimento à temperatura de operação.

## MÓDULO DE POTÊNCIA TIRISTORIZADO

O acionamento das resistências é feito através de módulos de potência tiristorizados, que recebendo o sinal do controlador de temperatura, ligam ou desligam as resistências mantendo assim a temperatura desejada. Neste sistema asseguramos que o forno tenha um melhor desempenho e maior economia de energia, pois somente o percentual de potência necessário no momento é enviado, mesmo que a potência disponível seja maior.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| TEMPERATURA MÁXIMA 1600°C |  |                  | TEMPERATURA MÁXIMA 1700°C |  |                  |
|---------------------------|--|------------------|---------------------------|--|------------------|
| Modelos                   | Dimensões internas - cm<br>(a x l x p) | Potência<br>(kW) | Modelos                   | Dimensões internas - cm<br>(a x l x p) | Potência<br>(kW) |
| LF0916                    | 16 x 16 x 35                           | 6                | LF0917                    | 16 x 16 x 35                           | 7                |

Os equipamentos permitem alterações das características técnicas para adequação aos processos do cliente.

Conheça também nossa linha de fornos industriais tipo poço para fundição e manutenção de não-ferrosos, fornos para tratamento térmico, estufas e linha contínua. Na linha de laboratório fornos mufla, tubulares e chapas aquecedoras vitrocerâmicas. A linha artística conta com fornos para porcelana, cristal, vidro, faiança, baixo vidrado e cerâmica e tornos elétricos e manuais para cerâmica. Possuímos ainda uma linha de fogões elétricos vitrocerâmicos Jung® Cooktop®.

Fornos Jung Ltda.  
Rua Bahia, 3465 - Salto  
CEP 89031-002 - BLUMENAU - SC  
Tel./Fax 55 (47) 3327-0000  
jung@jung.com.br - www.jung.com.br

**Jung**  
High Technology from Brazil