

## **FORNOS PARA FUNDIÇÃO E MANUTENÇÃO DE ALUMÍNIO**

A Fornos Jung fabrica no Brasil os fornos de fundição e manutenção de alumínio com tecnologia trazida da empresa espanhola Hormesa. A garantia, assistência técnica e fornecimento de peças de reposição são 100% nacionais.



TECNOLOGIA PARA PROCESSOS TÉRMICOS

### **SOBRE A JUNG**

A história da Jung começou em 1980, com o desenvolvimento do primeiro forno elétrico para porcelana. Devido aos excelentes resultados e empreendedorismo da equipe, novas linhas de produtos foram desenvolvidas, nas linhas de Fornos Artísticos, Industrial e Laboratorial de maior complexidade. A Linha Industrial é o principal viés de crescimento da empresa, contando hoje com o que há de mais moderno no segmento de fornos e estufas, com destaque nos equipamentos de operação contínua, possibilitando qualquer grau de automação, ferramentas para aumento da produtividade, baixo consumo de energia e variados sistemas de movimentação da carga. Atualmente a Jung produz mais de 100 opções de equipamentos standard e modelos especiais desenvolvidos para necessidades específicas dos clientes.



### **SOBRE A HORMESA**

A Hormesa, com sede em Madri, na Espanha, está no mercado desde 1990. Presta assessoria e suporte técnico em 20 países distribuídos em três continentes. Possui fábricas na Espanha, Argentina, Colômbia, México e Tailândia. É especialista em fornos e equipamentos periféricos para fundição de metais não-ferrosos.



	<p><b>FORNOS FIXOS COM CADINHO</b></p> <p>Fornos tipo poço desenvolvidos para fusão e manutenção de alumínio e outros metais não-ferrosos. Aquecimento elétrico com resistências de fácil substituição ou à gás com queimadores de gás natural ou GLP.</p>
	<p><b>FORNOS BASCULANTES COM CADINHO</b></p> <p>Fornos tipo poço desenvolvidos para fusão e manutenção de alumínio e outros metais não-ferrosos. Aquecimento elétrico ou à gás com as mesmas especificações do forno fixo com cadinho. Sistema de basculamento hidráulico automático.</p>
	<p><b>FORNOS DE MANUTENÇÃO SEM CADINHO – STO</b></p> <p>Fornos sem cadinho para operação ao pé de injetora com baixíssimo consumo energético, aproximadamente 7 kW.h/h para manutenção de 1000 kg de alumínio a 700°C. Capacidade de 600 a 2000 kg.</p>
	<p><b>FORNOS DE FUSÃO E MANUTENÇÃO SEM CADINHO - COMBI</b></p> <p>Fornos de fusão e manutenção na mesma unidade, com um equipamento de aquecimento para cada zona. Termopares na câmara e no banho assegurando estabilidade de temperatura. Indicado para operar ao pé da injetora com ligas especiais.</p>
	<p><b>FORNOS DE FUSÃO SOLEIRA ÚMIDA - SH</b></p> <p>Fornos revérberos para fusão e manutenção de alumínio com uma ou mais câmaras. Produção de até 2000 kg/h e capacidade de até 6000 kg. Indicado para fundir lingotes e limalha.</p>
	<p><b>FORNOS DE FUSÃO SOLEIRA SECA – SS e SST</b></p> <p>Fornos para fusão de 500 a 2500 kg de alumínio por hora e capacidade de manutenção de 1000 a 6000 kg. Opcionalmente pode vir acompanhado de torre para alimentação automática com acionamento hidráulico.</p>
	<p><b>FORNO DOSADOR – DOSOMATIC</b></p> <p>Forno de manutenção sem cadinho com aquecimento por resistências elétricas e um sistema dosador totalmente automatizado. Capacidade de 1000 a 3000 kg de alumínio.</p>
	<p><b>PANELA DE TRANSPORTE - HCB</b></p> <p>Capacidade entre 200 e 1000 kg, sistema de basculamento hidráulico, perfeitamente adaptável às empilhadeiras standard. O material utilizado para revestimento não é molhável pelo alumínio e é isolante, reduzindo a perda de calor do metal fundido.</p>
	<p><b>ACESSÓRIOS E EQUIPAMENTOS ESPECIAIS</b></p> <p>Acessórios: degasificador, sacador de cadinho, cadinho, lingoteira e coquilhadora. Além dos modelos standard fornecemos fornos especiais projetados de acordo com o processo do cliente.</p>